

أساسيات القياس

علم القياس: هو إجراء عملية القياس مع تحديد نسبة الخطأ المترتبة على عملية القياس ويشمل هذا العلم جميع النواحي النظرية والعملية في القياس. والقياس هو عملية مقارنة يستخدم فيها جهاز دقته معلومة للتوصل إلى معرفة مقدار كمية أو مقدار متغير أو تحديد حالة ما. وفي أي عملية قياس لا بد من تحويل طاقة لتشغيل الجهاز ولا يتم ذلك عادةً بدون التأثير على حالة الشيء الذي يراد استنباط معلومات عنه.

أصبح الاتجاه العام هو محاولة استخدام الأجهزة الكهربائية و الالكترونية وأهمية الأجهزة الالكترونية تزداد مع زيادة الحاجة إلى الدقة في القياس والحاجة إلى أجهزة دقيقة يمكن استغلالها في الصناعة في عمليات القياس والمراقبة.

دقة القياس: (Accuracy)

هي قدرته على إعطاء قراءة تكون أقرب إلى القراءة الحقيقية (العيارية) وكلما أعطى الجهاز قراءة أقرب إلى المقدار الحقيقي كان الجهاز دقيقاً. وتعتبر الدقة مقياساً لدرجة الخطأ في النتيجة النهائية المقاسة.

الضبط : (Precision)

هو مقدرة الجهاز على إعطاء نفس القراءة عند تكرار عملية القياس بنفس الجهاز وكلما كان الجهاز مضبوطاً كلما كانت القراءات التي يعطيها لنفس الكمية عند تكرار القياس متقاربة مع بعضها.

مثال للتوضيح: عند استخدام ترمومتر عياري لقياس درجة حرارة سائل، وُجد أنها تساوي 65°C وعند استخدام ترمومتر زئبقي وجدت الحرارة 64.5°C ووجد أن الترمومتر الزئبقي يعطي نفس القراءة عند تكرار القياس وبالتالي نستطيع القول أن الترمومتر الزئبقي مضبوط ومحكم لأنه أعطى نفس النتيجة عند

الإهمال تتضمن الأخطاء الصفرية. ومن الأخطاء لدى المستجدين أيضاً عدم معرفة استخدام الأجهزة متعددة التدرج.

الأخطاء السابقة لا يمكن معالجتها حسابياً ولكن يمكن تجنبها بالاهتمام والعناية ومعرفة اتخاذ القرارات الصحيحة وتسجيلها بالممارسة والتمرين وبكل الأحوال يجب عدم الاكتفاء بقراءة واحدة بل أخذ ثلاث قراءات على الأقل مختلفة لنفس الكمية وبعد إطفاء الجهاز وتشغيله.

٢- الأخطاء الرتيبة: أخطاء تحدث من عيوب الأجهزة والأخطاء البيئية التي تحدث من تأثير الوسط

- المحيط بالأجهزة. الأولى متأصلة في أجهزة القياس نسبة للأجهزة الميكانيكية المتحركة التي تتأثر بالاحتكاك وينشأ من ذلك ما يعرف بخطأ الاحتكاك ومن الأخطاء التي تحدث نتيجة قدم الجهاز مثل ضعف المغناطيس الدائم في الغلفانومتر.

الثانية هي أخطاء المؤثرات الخارجية مثل الآثار الحرارية وأثر الرطوبة أو الضغط الجوي والمجالات الكهربائية والمغناطيسية على الأجهزة، وهذه الأخطاء يمكن التخلص منها بأخذ الاحتياطات اللازمة ومعالجة الظروف المحيطة بالأجهزة قبل استخدامها.

٣- الأخطاء العشوائية: هي الأخطاء التي لا يعرف سببها وتكون موجودة دائماً حتى بعد التخلص من كل الأخطاء الرتيبة وبالرغم من أن الأخطاء العشوائية في التجارب التي يخطط لها تخطيطاً دقيقاً تكون عادةً صغيرة لكنها ذات أهمية بالغة بمجرد كانت الدقة العالية مطلوبة.

لن يكون من السهل معرفة أسباب هذه الفروقات في القراءات ولكن يمكننا أن نقلل من الآثار المترتبة عليها بزيادة عدد القراءات وإيجاد المتوسط الحسابي الذي يعطي أحسن تقريب للمقدار الحقيقي للكمية المقاسة.

كخلاصة نستطيع القول إن أخطاء القياس الرتيبة تؤثر في الدقة وأخطاء القياس العشوائية تؤثر في

الضبط والإحكام. سنفترض حالات توضيحية لما سبق:

تكرار القياس ولكن دقته : $65-64.5=0.5^{\circ}\text{C}$ حيث 0.5 تعبر عن الخطأ في المدى وقيمة الخطأ هذه تعبر عن دقة القياس.

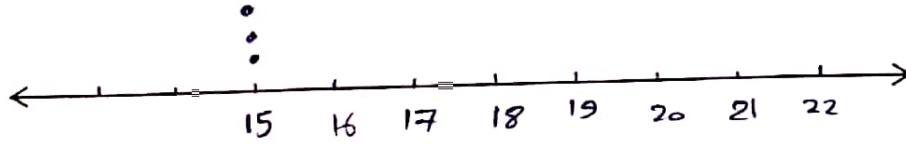
خطأ القياس: (Error)

هو الفرق بين مقدار الكمية المقاسة والمقدار الحقيقي (العياري) للكمية. ومن المهم جداً معرفة مصادر الخطأ وكيفية تقليل آثارها وقد تتطلب القياسات الدقيقة اختيار الأجهزة المناسبة وإجراء العديد من القياسات للتوصل إلى نتائج دقيقة.

مصادر أخطاء القياس متعددة، بعضها من الأجهزة وطرق استخدامها والبيئة التي يعمل فيها الجهاز وبعضها من الشخص الذي يقوم بعملية القياس لافتقاره للخبرة أو بسبب عادات مكتسبة وبعض الأخطاء لها أسباب عشوائية غير معروفة يمكن التقليل من مقاديرها بتكرار عملية القياس واستخدام الوسائل الإحصائية لحسابها.

يمكن تصنيف أخطاء القياس وحصرها في ثلاث مجموعات هي:

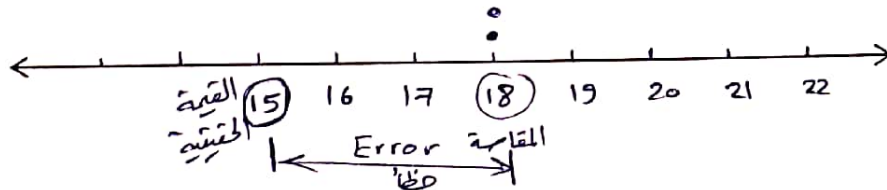
- ١- الخطأ الإجمالي: هذا النوع من الخطأ يتضمن الأخطاء الإنسانية في قراءة واستخدام وتسجيل وحساب نتائج القياس. هذه الأخطاء كثيراً ما تحدث ويمكن توقعها وتجنبها، ومن هذه الأخطاء عدم التطابق (تحدث لافتقاره الخبرة عند قراءة موقع مؤشر بالنظر إلى المؤشر والتدريج بزاوية معينة بدلاً من أن يكون خط الرؤية والمؤشر والتدريج على مستقيم واحد). ومن الأخطاء الشائعة عدم اختيار الجهاز المناسب للقياس مثلاً اختيار فولتميتر مقاومة غير عالية لقياس الجهد بين طرفي مقاومة عالية وتكون النتيجة وجود خطأ يعرف بخطأ أثر التحميل، وهناك أخطاء تنتج من



الحالة الأولى:

لتكن القيمة الحقيقية 15

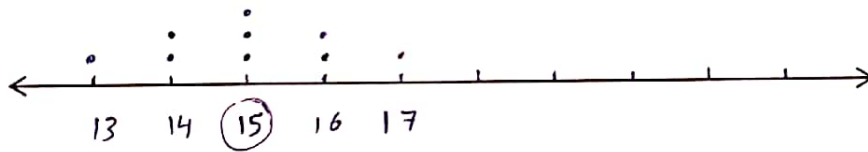
ويعطي الجهاز القيمة 15 كقراءة وبعد تكرارها عدة مرات يعطي نفس القراءة. في هذه الحالة تكون القراءة نفسها القيمة الحقيقية وبالتكرار أيضاً فهي الحالة المثالية وتعتبر غير موجودة .



الحالة الثانية:

القيمة الحقيقية 15

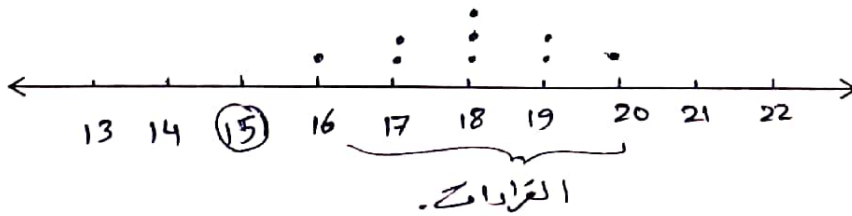
القيمة المقاسة 18 وتكرار القياس يعطي نفس القراءة ، نستنتج أن القياس مضبوط وغير دقيق، والخطأ الموجود خطأ رتيب، ويمكن طرحه من القراءات وتحديده لمعرفة القيمة المقاسة بشكل صحيح.



الحالة الثالثة:

القيمة الحقيقية 15

القيمة المقاسة : بعض القراءات 15 وبعض القراءات أكبر من 15 وبعضها أصغر من 15 ، وبما أن النتائج غير قريبة من بعضها عند التكرار فالقياس غير مضبوط ولكنها قريبة من القيمة الحقيقية. هنا الخطأ الموجود عشوائي ولمعرفة القيمة المقاسة كنتيجة نأخذ المتوسط الحسابي للقيم .



الحالة الرابعة:

القيمة الحقيقية 15

القيمة المقاسة : بعض القراءات 18 وبعض القراءات أكبر من 18 وبعضها أصغر من 18 ، وبما أن النتائج غير قريبة من بعضها عند التكرار فالقياس غير مضبوط وغير قريبة من القيمة الحقيقية فهو غير دقيق أيضاً. هنا نوعي الخطأ العشوائي والرتيب موجودين.

مثال توضيحي:

ليكن لدينا هذين القياسين:

$$A = (2.52 \pm 0.02) \text{ cm}$$

$$B = (2.58 \pm 0.05) \text{ cm}$$

إذا كانت القيمة الحقيقية 2.5 cm فأَي القياسين أكثر دقة وأي القياسين هو الأكثر ضبطاً.

الحل: في الحالة A القيمة 2.52 هي متوسط القراءات والخطأ العشوائي 0.02 . في الحالة B متوسط القراءات هو 2.58 والخطأ العشوائي 0.05 .

لكي نحكم على دقة القياس نقارن بين متوسط القراءات للحالتين مع القيمة الحقيقية وبالتالي نلاحظ أن 2.52 في الحالة A هو القيمة الأقرب للحقيقة وبالتالي الحالة A هي الأكثر دقة.

ولكي نحكم على الضبط نقارن قيمة الخطأ العشوائي للحالتين أي منهما أقل قيمة للتفاوت تكون الأكثر ضبطاً وبالتالي أيضاً الحالة A الأكثر ضبطاً.

تحليل خطأ القياس يمكن تقسيم الأخطاء في القياس إلى ذاتية وخطأ من الأخطاء مثلًا باستخدام أجهزة قياس دقيقة، ولا تغني الأخطاء الصغيرة وقت قياس أكبر. فتؤخذ النسبة المئوية بين الخطأ والقيمة الحقيقية في الاعتبار وتسمى النسبة المئوية للخطأ وهي:

$$E = \frac{\text{القيمة المقاسة} - \text{القيمة الحقيقية}}{\text{القيمة الحقيقية}} \times 100$$

مثال: درجة حرارة الجو 10°C وهي القيمة الحقيقية وعند قياسها بالترمومتر كانت 11°C

$$\Rightarrow E = \frac{11 - 10}{10} \times 100 = 10\%$$

*** المعايرة (Calibration)** معايرة الجوز هي عملية تحديد دقة وهدنة الجوز وتوثيق دقة أداو الأجهزة واستنادها إلى المعايير الدولية أو الوطنية وإيجاد راسخ العلاقة بين القيمة الحقيقية والمقاسة ولتحقق دقة وحدات النظام الدولي SI.

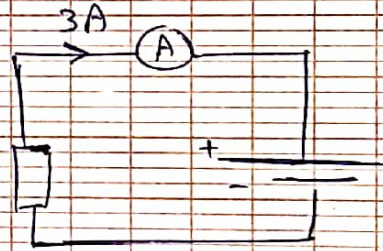
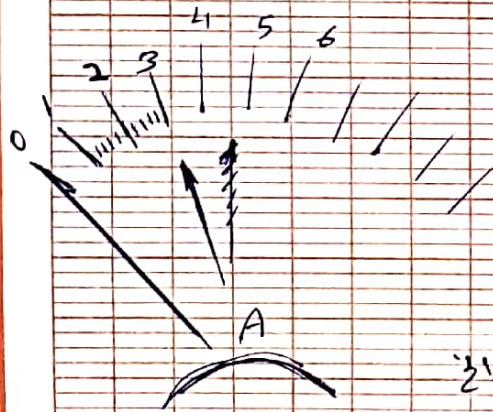
دقة القياس مهمة في الصناعات عمومًا من أجل جودة الإنتاج والأمان. تقوم المعايرة بإعطاء المؤتمنة للقرارات المعطاة. معايرة جوز ما يجب مقارنته بجوز يعينه نفس المقادير بحيث دقة القياس معروفة وللحفاظ على دقة الصناعات يجب القيام بالمعايرة بشكل منتظم.

الطريقة الوحيدة للتحقق فيما إذا كان جوز الجوز يتوافق بدقة مع مدلات هي إعطاء هذه الأداة قيمة دقة معروفة وتعيين إشارة الخرج لمقابلة. ولذلك يستخدم جوز معايرة للعملية، يجب أنه يكون لجوز المستخدم للمعايرة أكثر دقة من الجوز الذي يُقاس بمعايرته باستخدامه. يتم معايرة أجهزة المعايرة بشكل منتظم من خلال معيار مرجعي أكثر دقة حتى لا يهتد القياس الرطوب.

* المصدرة على التمييز (Resolution)

- أهرز فترة زمنية أو أهرز فترة يمكنه قياسها أو كشفها بواسطة مركز القياس أي أن أهرز تغير يمكنه للآلة كشفه (أهرز تغير في إشارة دخله).
- بزيادة المصدرة على التمييز يتم إعطاء تقاسيم أكثر ونسج بدراسة مكبات أهرز.
- أجهزة القياس المختلفة ، المصدرة على التمييز لها مختلفة.
- يمكن القول أيضاً أن المصدرة على التمييز هي المصدرة على الفصل بين صورتين صغيرتين متلاصقتين خارجاً كانت مبددة الجوز مثلاً الأهرز يكون (رأس الأهرز) غير عالية خارج صورتين متلاصقتين نظراً كأنها صورة واحدة.
- وكلما كانت المصدرة على التمييز عالية كانت الآلة أكثر قدرة على فصل صور متقاربة ولذا رها واضحة.

مثال توضيحي:



ليكن مركز الأهرز ohmmeter موصول على صورة دائرة

بحرمة 3A بالنظر إلى الأهرز متغير من 0 إلى 3
نلاحظ أنه بعد كل متغير أهرز من 1 إلى 2 ومن 2 إلى 3 الخ
مقسمة إلى 5 تقسيمات فلا تقسيمات تمثل (0,2A).

* إذا كان الجوز قادراً على كشف تغير (A, 1) عندها يكون ال Resolution هو (A, 0.1) وإذا كان قادراً على كشف تغير عند (A, 0.01) عندها يكون قدرته على التمييز هي 0.01A.

مثال 2: ليكن لدينا قياس ohmmeter له قياس من مؤلف من 60 تقسيمات
ويعطي قراءة كاملة للقياس منه (12 A).

يمكنه للآلة قراءة ما يصل إلى $\frac{1}{4}$ أو 0.25 من تقسيم القياس بدراسة معادلة من الدقة. ماهي المصدرة على التمييز؟!

الحل: $A_{0.2} = \frac{1}{5} =$ تقسيم المقاييس الواحدة

وكما في المآلة فرضنا تنظيم الآلة فرائد أربع تقسيمات

الفرد على التقسيم $\Rightarrow 0.2 \times 0.25 = 0.05 A$



Resolution.

إذاً عليه للآلة كلف أي تغيير بمقدار $(0.05 A)$ مع الدفع. فهو ما يسمى الفرد على التمييز.

التغير في

حساسية الجوز (Sensitivity) هي نسبة التغير في الإشارة الخارجة إلى التغير في الدخل. ويختلف تعريف الحساسية حسب نوع الجوز هناك الغلفانومتر يمكن استخدامه لقياس التيار فتعرف الحساسية (Si) في هذه الحالة بنسبة مقدار الاختلاف بالملي أمبير (d) إلى شدة التيار بالميكرو أمبير (I)

$$S_i = \frac{d \text{ (mm)}}{i \text{ (}\mu\text{A)}}$$

وعند استخدام نفس الجوز السابق لقياس القوة تكون الحساسية عبارة عن نسبة الاختلاف في فرق الجهد بالميللي فولت

$$S_v = \frac{d' \text{ (mm)}}{V \text{ (mV)}}$$

$$S = \frac{\text{change in output (التغير في الخرج)}}{\text{change in input (التغير في الدخل)}}$$

مثال
مقياس درجة حرارة ذو مقاومة (Pt100) عندما تتغير درجة الحرارة من $0^\circ\text{C} \rightarrow 50^\circ\text{C}$ تتغير مقاومة الترموسست من $100 \rightarrow 119,4 \text{ (ohm)}$

ما هي حساسية الترموسست؟

$$S = \frac{\text{التغير في الخرج (المقاومة)}}{\text{التغير في الدخل (درجة الحرارة)}} = \frac{119,4 - 100}{50 - 0}$$

$$\Rightarrow S = 0,388 \frac{\text{ohm}}{^\circ\text{C}}$$