سلم تصحيح تعلمات الفرل - 1 -

السؤال الأول: 12 درجة

بسطة درجات عند شرح مبدأ العمل

- مبدأ العمل: يدخل الشف القطني إلى الآلة بشكل عمودي على محور التامبور. ثم يتم من الأوساخ ينفصل مسبقا عند اجتماع الشف مع أجزاء العمل.

إن التامبور المكسي بأصابع مولد ذيه يعود الشراف القطني القادم إلى شبكة التنظيف ومن ثم يقذفها إلى الأعلى ليلتقطها من جديد ويعود الكرة.

خلال عملية القذف إلى الأعلى يعود الشف القطني على نفسه مجدد ويلتقي مع شبكة التنظيف من كل جوانب الشف. يتم خلال ذلك الفصل الميكانيكي للأجزاء والأوساخ والغبار من الألياف. يستثنى من مبدأ العمل الشف الصغيرة التي تغادر دون تشغيلها.

العوامل المؤثرة: - سرعة الدوران للتنور 3 درجات

- زاوية ميلان شبكة التنظيف 3 درجات

السؤال الثاني: 16 درجة بمعدل ثمانية درجات لكل فرع

السؤال الثالث: 14 درجة

$d\% = \frac{Te \cdot Ve - Ts \cdot Vs}{Te \cdot Ve} \cdot 100$ ⇐ 1- 6 درجات $E = A\left(1 - \frac{d}{100}\right)$ ⇐

2- $P = \frac{60}{1000} \cdot Ts \cdot Vs$ ⇐

$Vs = 185,185$ بولستر ⇐ 2 درجة

$Vs = 148,148$ القطن ⇐ 2 درجة

3- $\frac{Vs}{Ve} = \frac{Te}{Ts}\left(-\frac{d}{100}\right)$ ⇐ $\frac{148,148}{Ve} = \frac{650}{4,5}\left(1 - \frac{5}{100}\right)$ ⇐ $Ve = 1,08 \frac{m}{mn}$ القطن 2 د

$\frac{185,185}{Ve} = \frac{550}{4,5}\left(1 - \frac{3}{100}\right)$ ⇐ $Ve = 1,56 \frac{m}{mn}$ بولستر.

الممسوحة ضوئيا بـ CamScanner

السؤال الرابع: 12 درجة

- آلات تشغيل بملازم ثابتة وجهاز فصل متحرك 2 درجة
- آلات تشغيل بحركة دورية للملازم 2 درجة
- آلات تشغيل بحركة مترددة للملازم 2 درجة
- آلة المشغيل بحيث واحدة لها أربع أو ستة أوتاد بكل رؤوس
- آلة تشغيل بحيثين لها ست رؤوس مع كل بعد

تتم معايرة مكينة العوادم من خلال تغيير المسافة بين حضني الملازم وضغط سندات الفعل عند الوضعية الحرية الأمامية للملازم. 6 درجات

السؤال الخامس: 16 درجة

تتعلق مقاومة مادة الشغيرات للتفتيح:

١- الكتلة الجيدة للشغيرات 2 درجة
٢- رطوبة مادة الشغيرات 2 درجة
٣- طول الشغيرات 2 درجة
٤- نضج الشغيرات 2 درجة

إن تغيير قيمة مقاومة التفتيح تؤدي

١- تؤثر على فعالية التفتيح أي أن المادة سوف تخرج من الآلة بشكل جميل مختلفة 4،
٢- تؤثر على استمرارية وجود المادة في الآلة. 4 درجات

د. عبد العزيز عباد