

السؤال الأول: اجب بصح او خطأ (15 درجة) لكل منها 3 درجة

- 1- خطأ 2- خطأ 3- خطأ 4- صح 5- خطأ

السؤال الثاني: اجب عن الاسئلة التالية (30 درجة)

1- (5 درجة)

- تتم عملية التنشية باستخدام محلول النشاء أو معلق النشاء والذي يكون أساسه هو اللاصق مواد غروية طبيعية (نشاء طبيعي ومشتقاته) - مواد غروية صناعية (أكريلات , أكريل أميد)
- الخيوط القطنية غير المزوية, الخيوط الصوفية المسرحة المصنوعة من شعيرات قصيرة, الخيوط المفردة المصنوعة من الألياف التحويلية والألياف الصناعية بشكل عام لاتخضع الخيوط المزوية لعملية التنشية

2- (10 درجة)

- زيادة المقاومة للقطع - لا تؤثر على الاستطالة - انخفاض معامل الاحتكاك - زيادة المقاومة للتشعر والتعب
- اختيار مناسب لوصفات التنشية - التقيد بشروط تحضير التنشية - نقاوة المواد المستخدمة
- نقاوة وقساوة المياه المستخدمة - التقيد بالنظام التكنولوجي لعملية تنشية السداء

3- (8 درجة)

$$I_r = I_a - V_2 + V_1$$

V_1, V_2 : الرطوبة في السداء قبل وبعد عملية التنشية I_r : نسبة التحميل الحقيقية

- طبيعة المواد الأولية
- الكثافة الخطية للخيوط
- قوة الشد
- التركيب النسجي - كثافة خيوط السداء واللحمة في القماش

4- (7 درجة)

مقارنة بين طرق تجفيف طنابير - هواء ساخن - اشعة تحت حمراء من حيث الايجابيات والسلبيات

السؤال الثالث: اجب عن الاسئلة التالية (25 درجة)

1- (8 درجة)

التشريب $C = \frac{L_v - L_f}{L_f}$ (3 درجة)

الانكماش: $T = \frac{L_y - L_f}{L_y}$ (3 درجة)

كلية

$$T = \frac{100C}{100+C}$$

يتوقف على: تركيب نسيجي - معامل التغطية - بعض اجزاء الالة- شد الخيوط

2- (8 درجة)

معامل التغطية نرمل له ب CF: هو نسبة سطح القماش المنجز والمغطى بالألياف والخيوط إلى مساحة السطح الكلي للقماش

معامل الإشباع: هو العلاقة بين بارامترات القماش المنجز الجديد والقماش المرجعي

وهو دليل يساعد في الحكم على جودة اعادة التصنيع

3- (9 درجة)

يتم ذكر طريقه اجراء التحليل مع الاختبارات اللازمة حسب مجال الاستخدام ومطابقتها مع المواصفات القياسية ثم

كتابه التقرير حسب الخطوات

انتهى السلم

نائب العميد للشؤون العلمية

د. عبد العزيز عبارة



مدرس المقرر

د.م. فادي الخرسه

