

قسم الهندسة الكيميائية، التدرية
 سلم تصحيح السؤال (4+3) مقدار منه شهر التكرار - 2 لطلاب مس 40

السؤال الثالث: (16 درجات)
 حدد أنواع المواد الأولية المستخدمة في صناعة تحمير التزليف ثم بين
 تأثير كل مكون من مكونات التزليف وفوائده التزليف

الاجابة:
 - المواد الأولية (7 درجات) وهي
 زيوت تزليف معدنية وادوية لها نسبة ومضادات حيوية ولها نسبة بالافها
 لضافات مضادة
 - تأثير المواد الأولية مع كل البورات وموائها الجسم:

- كل البورات (3 درجات)
- تأثير $\frac{L}{D}$ و $\frac{S}{D}$ مع موائها الجسم (درجتان)
- التركيب الكيميائي لزيء التزليف (ملح برافين مع موائها الجسم)
- لزيء زيء التزليف مع موائها الجسم (درجاة)
- نوع انشادك المعدني وظول السطح المعدني مع السطح

السؤال الرابع (14 درجات)

الاجابة: شكل الاسفل موضحاً مكان التآكل الكيميائي
 كتاب الصنعة الكيميائية المقترحة للصفحة

يوجد من تاليفات مع كتابة كل تقالي درجتها

- | | | | |
|----------|---|-------------------------------|---|
| 10 درجات | { | تأثير كل من المواد الكيميائية | 1 |
| | | تأثير | 2 |
| | | الكحوليات | 3 |
| | | الاملاحات | 4 |
| | | الاحماضات | 5 |

كتاب الصنعة الكيميائية المقترحة للصفحة (4 درجات)

أ. د. برنارد
 15/8
 2025

تعمل هذه المبادلات عند درجات حرارة منخفضة جداً 800°C
 - سطح التبادل الحراري $100000 \text{ m}^2 \rightarrow A = 0.1$

4 - المقادير الرابعة
 يعتبر الرأس المنخفض كروي هذا لك أن شكل الرور هو مساندة ولرأسها منقطة ضعيف الرأس
 الخلفي والكروي كالمغزاة شكلياً عاتق. تستخدم الأوتار ذات القطر الأكبر 4 m وضغط
 15 bar

$$t = \frac{P_i D_i}{4fE - 0.4 P_i} + C$$

16 - أدراك مصادره أخرى

الحال الثالث (17 درج) معزولاً

2 - مقدمة من طريق KERV وهي مساندة

$$4 - \text{مساحة المساحة} \quad A_s = \frac{(P_t - d_o) D_s R_B}{P_t}$$

$$1 - \text{كثافة المساحة} \quad G_s = \frac{W_s}{A_s}; u_s = \frac{G_s}{S}$$

1 - كثافة مادي d_e

$$1 - \text{كثافة عدد رينولدز} \quad Re = \frac{G_s \cdot d_e}{\mu} = \frac{u_s \cdot d_e \cdot \rho}{\mu}$$

$$1 - \text{كثافة عدد فوغلز} \quad Nu = j_h \cdot Re \cdot Pr^{\frac{1}{3}} \left(\frac{\mu}{\mu_w} \right)^{0.14}$$

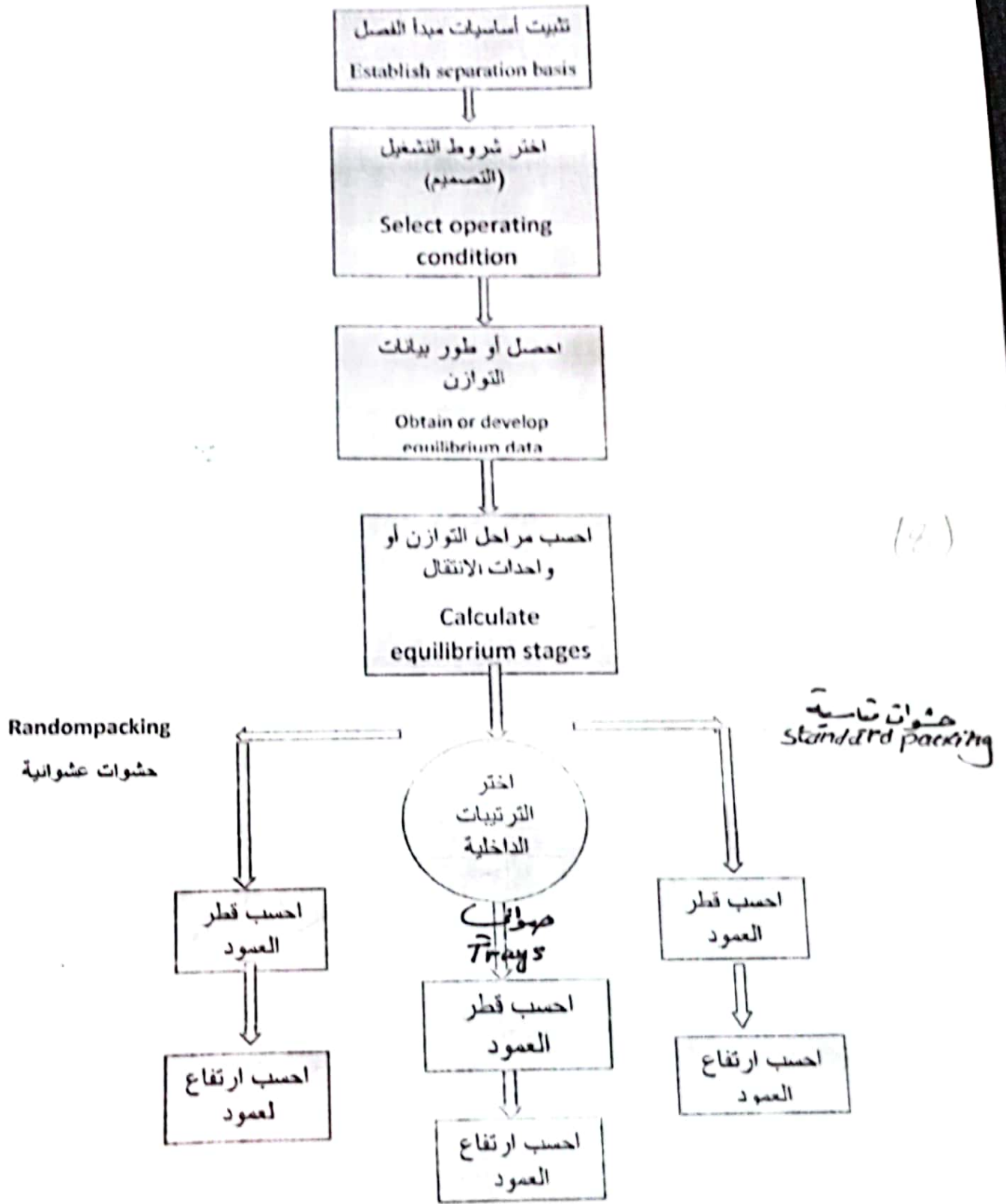
7 - كثافة المساحة (المساحة ΔP_s)

$$17 \quad \Delta P_s = 8 f_f \left(\frac{D_s}{d_e} \right) \left(\frac{L}{R_B} \right) \frac{\rho \cdot u_s^2}{2} \left(\frac{\mu}{\mu_w} \right)^{0.14}$$

الحال الرابع (17 درج) معزولاً

8 - رسم الخط الصافي لتقسيم عمود تقطير مودناً لليم كاتر المعلومات المطلوب

المختار في الصنعة رقم 3



ملف هندسي لتصميم عمود تقطير

- عموداً لا توجد طريقة دقيقة للتنبؤ بكفاءة الصواني مدججة المخازن الفينية عادة
وعوامل تصميم الصينية ومكان تزاوج كفاءة الصواني ما بين 30% - 70% والرمز 50% على
الحدود كفاءة تقريبية.
الطراز المقدم: تقدمه

1- علاقة O'Connell's 1. 2- علاقة Van Winkle's 3. طريقة AICHE

وأما المعادلات المعطاة في ورقة الأستاذة في علاقة Van Winkle's ، تقطعنا التنبؤ مع
كفاءة الصواني وطرقاً أخرى تشابه وينطبق ذلك مع أعمدة ذات صواني وأحجام مختلفة في صواني تشعبية .
معدل مجوعات لا يثبت وهي :

$$(3) \quad \frac{\sigma_z}{\mu_z \mu_v} = \frac{D_g^{0.14}}{g} = \text{معدل التورط الطبلي (رقم التورط)} \quad \frac{m/sec}{m/sec}$$

$$\mu_v = \text{السرعة الظاهرة للأبخرة}$$

$$\sigma_z = \text{التردد الطبلي}$$

$$\mu_z = \text{لزوجة البخار}$$

$$(3) \quad \frac{\mu_L}{\rho_L \cdot D_{LK}} = \text{عدد شيفر للبخار} = Sc$$

$$\rho_L = \text{كثافة البخار}$$

$$D_{LK} = \text{الانتشارية (الانتشارية)} \quad \text{للأبخرة المكونة من الأبخرة الخفيفة في السائل}$$

$$Re = \frac{\rho_v \cdot h_w \cdot \mu_v \cdot \rho_v}{\mu_L (FA)} = \text{عدد رينولدز}$$

$$h_w = \text{ارتفاع الحاف}$$

$$\rho_v = \text{كثافة الأبخرة}$$

(3)

9

$$F_A = \frac{A_h}{A_e} = \frac{\text{مساحة التفرع أو التفرع}}{\text{مساحة المقطع العرضي للعمود}}$$

20+16+

= 70

(4)