جامعة حمص — الدورة الأولى

كلية الهندسة الكيميائية والبترولية — 2025 - 2026

سلم تصحيح مقرر: هندسة التكرير - 1 - للطلاب س ٤ ك

س 1: ما هي طبيعة العمليات المطبقة في مصانع التكرير وما هدف منها ... 6 درجات

ب - كيفية تحديد القيمة الحقيقية للنفط الخام؟ لماذا؟ ... 7 — " —

ج - طريقة تخليص النفط من المركبات الخفيفة - كيف يتم ذلك ... 7 — " —

المجموع 20 درجة

س 2 - أ - سبب تطبيق طريقة الاستخلاص الانتقائي؟ ما هي منتجاته ... 5 درجات

ب - تعريف عامل التوزع؟ على ماذا يتوقف ... 5 — " —

ج - تعريف درجة الانحلال الحرجة؟ كيف تكون للزيوت الهيدروكربونية المختلفة؟ ... 5 — " —

د - لماذا نحتاج درجات حرارة مختلفة لتحقيق الانحلال الكامل للمركبات المختلفة في نفس المذيب؟ ... 5 — " —

هـ - سبب استخدام أكثر من مذيب في بعض عمليات الاستخلاص؟ ... 5 — " —

المجموع 25 درجة

س 3 - أ - ما هي أول طريقة طبقت للتحسين الوحيد؟ وكيف تم تحقيق ذلك ... 6 درجات

ب - لماذا تم إجراء عملية التحسين بوجود الهيدروجين؟ ... 4 — " —

ج - كيفية اختلاف التفاعلات باختلاف نوع الوسائط الصناعية؟ ... 6 — " —

د - أية قطعة نفطية تعالج بالتحسين ولماذا؟ ... 4 — " —

هـ - كيف يتحقق التحسين بعد تطبيق العملية؟ ... 5 — " —

المجموع 25 درجة

مدرس المقرر: أ.د. يوسف جوخ